

ICS 59.120.99
W 98

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 98010—2011

FZ/T 98010—2011

通风式纺织烘箱

Ventilated textile oven

中华人民共和国纺织
行业标准
通风式纺织烘箱
FZ/T 98010—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字
2012年4月第一版 2012年4月第一次印刷

*

书号: 155066·2-23103 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 98010-2011

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

5.13.3 振动试验

振动试验(4.13.3),按 GB/T 6587.4—1986 II 组仪器的要求进行。

5.13.4 冲击试验

冲击试验(4.13.4),按 GB/T 6587.5—1986 II 组仪器的要求进行。

5.13.5 运输试验

运输试验(4.13.5),按 GB/T 6587.6—1986 第 2 等级的要求进行。

5.13.6 电压试验

电压试验(4.13.6),按 GB/T 6587.8—1986 的要求进行。

6 检验规则

6.1 出厂检验

出厂检验应按本标准 4.2~4.10 的要求和 5.3~5.11 的试验方法由制造企业的质量检验部门逐台进行,全部检验合格方能出厂,并应附有产品合格证。

6.2 型式检验

6.2.1 在下列情况下,生产企业应进行型式检验:

- a) 新产品试制定型时;
- b) 主要零部件、元器件、原材料、电路设计、工艺结构和包装作重要改变时;
- c) 批量生产时,产量累计达 500 台后。

6.2.2 检验

从检验合格的仪器中随机抽取 1~2 台作为检验样机。检验时,送检样机中任一台的任一项目不符合要求时,修复后从该项目起继续检验,并重新另行抽取 1~2 台进行复检,经复检后仍不符合要求时则停止检验,该批产品判定为不合格。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

7.1.1 仪器铭牌

仪器铭牌的型式、尺寸及技术要求按照 FZ/T 90089.1,铭牌的内容按照 FZ/T 90089.2 的要求执行。

7.1.2 包装箱标志

包装箱外标志内容按 GB/T 191 的要求执行。

7.2 包装

包装箱按 FZ/T 90054 的要求执行。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是参照 GB/T 9995《纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法》规定的试验原理和方法,及其对仪器的相关要求制定的。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:南通三思机电科技有限公司、太仓纺织仪器厂有限公司、南通宏大实验仪器有限公司、宁波纺织仪器厂、温州市大荣纺织仪器有限公司、莱州市电子仪器有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心。

本标准主要起草人:王薛平、杨惠新、龙建兴、杨卫林、胡君伟、陈建勇、邱学明。

表 1 检具

序号	检具名称	规格型号	数量	备注
1	兆欧表	500 V	1	—
2	耐压测试仪	0~5 000 V	1	—
3	数字万用表	4½位	1	—
4	测温仪	0.5 级	1	测温传感器数量不少于检测点数量
5	钢卷尺	1.0 mm	1	—
6	热球风速仪	0.05 m/s~5 m/s	1	—
7	秒表	0.1 s	1	—

5.3 外观检验

外观检验(4.2)用目测、手感观察。

5.4 升温时间检验

升温时间检验(4.3),接通电源、鼓风或排风开关,设定温度 105℃,待温度到达 50℃时开始计时,记录温度到达设定值的时间。

5.5 温度控制精度检验

温度控制精度检验(4.4),烘箱设定温度分别为 70℃、105℃、110℃和 140℃,将测温仪探头按编号分别从称重孔插入相应各烘篮;把 1# 烘篮置于称重孔下,其余各篮的位置就是各相对应测试点的位置,测试时烘篮不允许转动。测试点温度达到设定值后再稳定 30 min,每隔 5 min 记录各点温度读数,共 5 次。

注 1:在同一设定温度下,各测试点测得的温度平均值分别与设定温度值相比较得出的差值即为设定温度与显示温度偏差。

注 2:在同一设定温度下,各测试点测得的温度平均值中最高值与最低值的差值即为温度均匀度。

注 3:在同一设定温度下,各测试点测得的温度值中最高温度与最低温度的差值即为温度波动度。

5.6 保温性能

保温性能检验(4.5),接 5.5 检验,在设定温度 105℃检验后,在保温灯亮时断开热源,保温 5 min 后记录各点温度。

5.7 气流速度

气流速度检验(4.6),在室温状态下,开启风机,风速仪置于篮口中央,分别测量各测试点的风速,测得风速最大值和最小值的差值即为风速均匀度。

5.8 箱内外换气次数

箱内外换气次数检验(4.7),关闭称重孔,测量工作室容积、出风口面积,完全打开排气孔,风速仪探头对准出风口。测量三次,以三次测量的平均值作为排气速度。换气次数按式(1)计算:

$$Q = \frac{A \times S}{V} \dots\dots\dots (1)$$

通风式纺织烘箱

1 范围

本标准规定了通风式纺织烘箱的基本功能和参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于纺织材料(纺织品)含水率和回潮率测定用的强制通风式烘箱。

本标准不适用于自然通风式烘箱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 4793.1—2007 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第 1 部分:通用要求

GB/T 6587.2—1986 电子测量仪器 温度试验

GB/T 6587.3—1986 电子测量仪器 湿度试验

GB/T 6587.4—1986 电子测量仪器 振动试验

GB/T 6587.5—1986 电子测量仪器 冲击试验

GB/T 6587.6—1986 电子测量仪器 运输试验

GB/T 6587.8—1986 电子测量仪器 电源频率与电压试验

GB/T 17626.2—2006 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 17626.11—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降 短时中断和电压变化抗扰度试验

FZ/T 90054 纺织机械仪器仪表产品包装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

3 基本功能和参数

3.1 装有可放置多只烘篮的旋转转盘,转盘旋转后可通过称重孔对每只烘篮进行称量。

3.2 装有进风口,有自动或手动关闭进风口的装置。

3.3 温度控制范围:室温至 150℃。

3.4 具有超温保护装置。

3.5 烘箱切断热源后,风扇叶轮在 30 s 内停止转动。

4 要求

4.1 工作条件

4.1.1 电源:额定电压±10%,(50±1)Hz。